Konzert der Jugend des Musikforums Durlach

MUSIKFORUM DURLACH

Beginn - 15 Uhr

Jugendorchester *Leitung: Jean-Daniel Vera*

- **Celtic Air And Dance No. 2**
- **Do-Re-Mi**
- **Jurassic Park**

Einzelvorspiele

Schülerorchester *Leitung: Jean-Daniel Vera*

- **American Patrol**
- **Karneval von Venedig**
- **La Cuccaracha**
- **School Spirit**

Einzelvorspiele

Jugendorchester *Leitung: Jean-Daniel Vera*

- ***Happy***
- ***Under the sea***

"Möglichkeit zu Kaffee und Kuchen im Bistroraum "

Änderungen vorbehalten